

## ПРОХОДКА СКВАЖИН. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН.

Таблица ниже иллюстрирует диаметры скважин которые можно получить при помощи пневмопробойной машины. Кроме того, пневмопробойная машина может использоваться с расширителем, называемым также калибратор. Он позволяет производить проходку скважин большего диаметра, чем диаметр самой машины.

МАШИНА	ПРОХОДКА СКВАЖИН											
	Ø 55	Ø 65	Ø 75	Ø 95	Ø 110	Ø 125	Ø 130	Ø 160	Ø 180	Ø 195	Ø 219	Ø 244
MAX K55S	■											
MAX K65KS		■										
MAX K65		■	■									
MAX K75KS			■	■								
MAX K75S			■	■	■							
MAX K95S				■	■	■						
MAX K130S					■	■	■	■	■	■		
MAX K160S							■	■	■	■	■	■
MAX K180S								■	■	■	■	■

■ КРОТ  
■ КРОТ + РАСШИРИТЕЛЬ

## ЗАТЯЖКА ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН.

В таблице ниже представлены типовые диаметры ПЭ/ПВХ труб, а также соответствующие им машины. Для затяжки трубы необходимого диаметра, машина должна быть оснащена захватом для затяжки труб соответствующего диаметра. В некоторых ситуациях необходимо также использовать расширитель.

МАШИНА	ЗАТЯЖКА ТРУБ ПЭ/ПВХ										
	Ø 50	Ø 63	Ø 75	Ø 90	Ø 110	Ø 125	Ø 140	Ø 160	Ø 180	Ø 200	Ø 225
MAX K55S											
MAX K65KS	■	■									
MAX K65	■	■	■								
MAX K75KS		■	■	■							
MAX K75S		■	■	■	■						
MAX K95S			■	■	■	■					
MAX K130S					■	■	■	■	■	■	
MAX K160S						■	■	■	■	■	■
MAX K180S							■	■	■	■	■

■ КРОТ + ЗАХВАТ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ТРУБ  
■ КРОТ + ЗАХВАТ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ТРУБ И/ИЛИ РАСШИРИТЕЛЬ

## ВБИВАНИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИН.

В таблице ниже представлены возможности соответствующих машин для выполнения операции по вбиванию стальных труб. Расстояние, на которое возможно забить стальную трубу зависит от типа грунта на строительном объекте.

МАШИНА	ВБИВАНИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ										
	Ø 133	Ø 159	Ø 219	Ø 273	Ø 323	Ø 355	Ø 406	Ø 457	Ø 508	Ø 610	Ø 711
MAX K55S											
MAX K65KS											
MAX K65											
MAX K75KS											
MAX K75S											
MAX K95S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MAX K130S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MAX K160S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MAX K180S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
MAX T240	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

## ПНЕВМОПРОБОЙНАЯ МАШИНА.



## МАСЛЕНКА С ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПНЕВМОПРОБОЙНЫХ МАШИН.

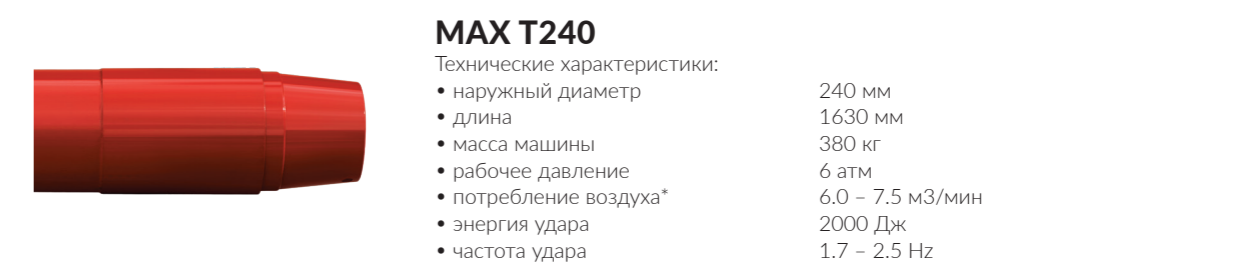
ПАРАМЕТР	Ед. изм.	MAX K55S	MAX K65KS	MAX K65	MAX K75KS	MAX K75S	MAX K95S	MAX K130S	MAX K160S	MAX K180S
диаметр	мм	55	65	65	75	75	95	130	160	180
длина	мм	1180	950	1366	1084	1501	1641	1815	2110	2256
масса	кг	15	15	22,5	22	33	56	115	203	275
потребление воздуха*	м³/мин	0.7 (1.1)	0.8 (1.2)	0.8 (1.2)	1.1 (1.8)	1.1 (1.8)	1.7 (2.5)	2.4 (3.6)	3.5 (4.5)	4.5 (5)
рабочее давление	атм	7	7	7	7	7	7	7	7	7
энергия удара	Дж	40	70	100	100	150	250	430	710	1140
частота удара	Hz	8	11,5	6	10	6	7	6	6	5

\* в скобках указаны рекомендуемые значения для получения оптимальных рабочих характеристик

## ПНЕВМОПРОБОЙНЫЕ МАШИНЫ TERMA MAX.



## МОЛОТ ДЛЯ ВБИВАНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ TERMA MAX.



Область применения: вбивание стальных труб диаметрами до 711 мм

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКССУАРЫ.



### ДЛЯ ПРИЦЕЛИВАНИЯ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

#### Оптический комплект

Служит для правильного задания направления машине в стартовом приямка. Состоит из прицельного устройства и вешки.

#### Стартовая платформа

Позволяет точно установить машину в стартовом приямка. Позволяет регулировать положение машины как по горизонтали, так и по вертикали.



### ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

#### Захваты для затяжки труб

Служат для затяжки пластиковых труб за кротом непосредственно во время пилотного прокола.

#### Нарезной захват

Позволяет вручную втягивать пластиковые трубы малых диаметров, предварительно прикрепив их к пневматическому шлангу.

#### Натяжитель троса

Вместе с соответствующим диаметру трубы адаптером и стальным тросом позволяет натянуть и скрепить между собой составные пластиковые трубы.



### ДЛЯ ВБИВАНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ

#### Конусы

Предназначены для вбивания стальных труб. Крепятся на головной части машины при помощи крепежных тросов. В зависимости от диаметра вбиваемой трубы используется один или несколько последовательных конусов.

#### Пневмовытеснители и шланг пневмовытеснителя

В комплекте с поршнем пневмовытеснителя и шпильками предназначены для удаления грунта из забитой стальной трубы. Шланг позволяет присоединить пневмовытеснитель к компрессору.



### ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ СКВАЖИН

#### Расширители

Позволяют пробить скважину и втянуть пластиковую трубу диаметром, превышающим диаметр машины.

ДЛЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАШЕМУ ПАРТНЕРУ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ:

... ИЛИ СВЯЖИТЕСЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО С НАМИ:

TERMA Sp. z o.o.  
Czaple 100  
80-298 Gdańsk  
Poland  
tel. +48 607 451 268



www.termamax.com  
mole@termamax.com

TERMA Sp. z o. o. является ведущим польским производителем пневмопробойных машин типа «крот». Оборудование этого типа является незаменимым при бестраншейном способе укладки водных, газовых, электрических, телекоммуникационных и стальных обсадных труб произвольного назначения. Представленная продукция устанавливает новые стандарты на рынке. Производство машин осуществляется в современном производственном помещении с использованием самых передовых технологий. Мы представлены на рынке более пятнадцати лет. За это время нам удалось заслужить репутацию лидера среди производителей пневмопробойных машин не только в Польше, но и среди потребителей во всем мире.



#### MAX K130S

1 место  
НАИВЫСШАЯ ТОЧНОСТЬ

Первые Международные Соревнования  
Пневмопробойных Машин  
// Заверче, 2012 //



#### MAX K95S

EXPERT 2012  
ИННОВАЦИОННОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

„Бестраншейные технологии”  
NO-DIG  
// Кельце, 2012 //



#### MAX K55

EXPERT 2014  
ИННОВАЦИОННОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

„Бестраншейные технологии”  
NO-DIG  
// Кельце, 2014 //

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ // БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ ТОЧНОСТЬ  
НАДЕЖНОСТЬ // ПОДТВЕРЖДЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ  
ПРОСТОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ // ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ // ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

## ПНЕВМОПРОБОЙНЫЕ МАШИНЫ

termamax.com



MAX УДАРНАЯ СИЛА